

REFERENCJA TPS/i

VAM Anlagentechnik GmbH, Austria

TECHNOLOGIA SPAWALNICZA FIRMY FRONIUS UMOŻLIWIA OSIĄGANIE NAJLEPSZYCH REZULTATÓW W NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKACH.

Firma Bilfinger VAM Anlagentechnik GmbH z siedzibą w Wels to spółka zależna Bilfinger Berger Industrial Service Group. Od dekad zalicza się do przodujących przedsiębiorstw w sektorze budowy przemysłowych instalacji, rurociągów, aparatów i zbiorników. Grupa jest reprezentowana w 25 krajach przez dwanaście firm zatrudniających ok. 8000 osób.



Peter Krenmayr,
kierownik działu spawalnictwa i
technologii kontrolnych Bilfinger
VAM Anlagentechnik GmbH:

*„Zawsze najważniejsza dla nas
jest jakość spoiny. Dotyczy to
także jednostronnych warstw
graniowych spoiny, stanowiących
istotną część prac podczas
wykonywania opancerzenia
szybów ciśnieniowych”.*

WYMÓG

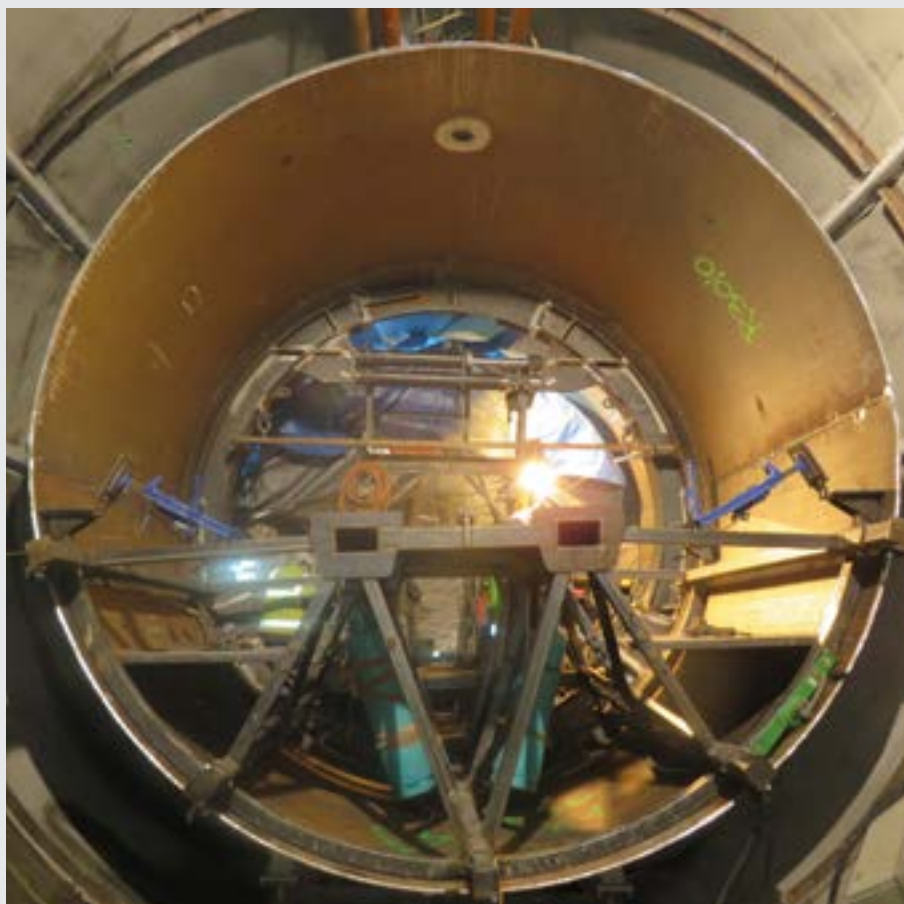
Budowa elektrowni szczytowo-pompowej stanowi duże wyzwanie, ponieważ prace budowlane są wykonywane niemal wyłącznie w górach. Aby połączyć zbiornik zaporowy z niżej położoną sztuczną jaskinią, w jednej z elektrowni w Karyntii zainstalowano podziemny rurociąg o długości pięciu kilometrów. Składa się on z jednej sztolni ciśnieniowej i szybu ciśnieniowego o nachyleniu 42°. Niewielka ilość miejsca i trudne warunki pracy pod ziemią stanowią szczególne wyzwanie dla techniki.

ROZWIĄZANIE

W celu wykonania szybu firma VAM Anlagentechnik zamontowała łącznie 3963 tony stalowych elementów stanowiących opancerzenie szybu ciśnieniowego i pozostałych elementów instalacji. Po raz pierwszy w Europie zastosowano wówczas stal termomechaniczną, którą można spawać taniej i łatwiej. Aby osiągnąć najlepsze rezultaty, firma VAM zastosowała dodatkowo najnowsze źródło prądu spawalniczego MIG/MAG TPS/i i stabilny proces spawania łukiem zwarciovym LSC Root. Dzięki wysokiemu ciśnieniu łuku spawalniczego i optymalnej wydajności stapiania można było wyjątkowo szybko spawać w pozycji z góry na dół. Proces LSC Root zapewnia doskonale formowanie warstwy graniowej spoiny i wypełnianie szczelin, do minimum zmniejsza liczbę błędów łączenia i umożliwia uzyskanie idealnych spoin. Firma VAM mogła używać TPS/i jako uniwersalnego systemu spawania MIG/MAG także do wykonywania spoin wypełniających i kryjących. Zmniejszona liczba wymaganych urządzeń ułatwiła pracę w wąskim szybie ciśnieniowym.

Peter Krenmayr,
kierownik działu spawalnictwa i
technologii kontrolnych Bilfinger
VAM Anlagentechnik GmbH:

*„System TPS/i w połączeniu z
procesem spawania LSC Root
najlepiej nadaje się do wykonywa-
nia jednostronnej warstwy
graniowej spoiny w pozycji z góry
na dół i jest przy tym prosty w
obsłudze”.*



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DZIAŁAMY W TRZECH DZIEDZINACH, LECZ MAMY JEDNĄ PASJĘ: PRZESUWAMY GRANICE MOŻLIWOŚCI.

/ Nieważne, czy chodzi o spawalnictwo, fotowoltaikę, czy technologię ładowania akumulatorów — nasz cel jest jasno określony: być liderem w dziedzinie innowacyjności. Razem z około trzema tysiącami naszych pracowników na całym świecie przesuwamy granice możliwości, czego dowodem jest ponad 900 przyznaných patentów. Tam, gdzie inni stawiają małe kroki, my wykonujemy skoki w rozwoju. Jak zawsze. Odpowiedzialne obchodzenie się z naszymi zasobami jest podstawą działalności naszej firmy.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej www.fronius.com

v05 May 2015 PL